

T-790（哑光） 技术参考数据

产品说明

本产品是一种单组份紫外线固化胶，对 PC、PMMA、玻璃等基材有优秀的附着力，具有粘接强度高、收缩率低、吸水率低、适应性强、耐环境性能优异。

典型应用

电子产品零部件的粘接与固定，如接触式影像感测器部件的固定。

产品优势

1. 触变性好，施胶方便；
2. 对 PVC、铁氟龙、金属等多种材料附着力好；
3. 具有良好的韧性，抗震动、稳定性好；
4. 耐光、热老化性能优异，防潮；
5. 表干快，深层固化速度快。

固化前材料性能

颜色	琥珀色液体(哑光)
比重@ 25℃, g/cm ³	1.05
触变指数	4.5
粘度@ 25℃, (cps)	15000±200
固化时间(表层固化)	<5s
固化时间(胶层厚度 3mm)	≤20s

固化后材料的物理性能

推荐固化条件：1500mJ /cm ² 固化能量	
硬度, Shore D (25℃)	70
断裂伸长率, %	150
玻璃化转变温度, ASTM E228, °C	65
拉伸剪切强度, (Glas/PC) Mpa	5.0
拉伸剪切强度, (PC/PC) Mpa	4.5
拉伸剪切强度, (PC/PMMA) Mpa	4.0

拉伸最大力, N

30

固化条件

推荐固化条件：1500mJ /cm² 固化能量

注意事项

有关本产品的安全注意事项及操作，请查阅材料安全数据资料（MSDS）及产品使用指南。

本产品不宜在纯氧与/或富氧环境中使用，不能用于氯气或其它强氧化性物质的包封材料使用。

使用指南

清洁材料表面。

将胶水均匀地涂覆在材料表面，并固定好位置。

用主发射波长为 365nm 的紫外灯照射，直至胶层充分固化（照射时间取决于紫外灯的类型、功率、照射距离等）。

紫外光照射固化后，周边仍有溢胶时，可用刀片将其刮除。

储存

在避光阴凉通风（理想贮存温度 25℃ 以下），并密封的条件下贮存，有效期 1 年。为了防止未使用的胶粘剂被污染，产品不可放回到原来的容器中。

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并确信是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。